

# Certificado de calibración

OT N° 00222-00002281 - Único  
Página 1 de 4

<b>Objeto</b>	Medida materializada de trazos
Fabricante / Marca	No indicado
Modelo	No indicado
N° de Serie	322
Dimensión nominal máxima	5 m
Tipo de construcción	Fleje de acero de sección ( 0,4 x 18 )mm
Menor división	1 mm
Determinaciones requeridas	Calibración
Fecha de calibración	21 de diciembre de 2020
Solicitante	DEMETRIO ANASTOPULOS S.A. FERRE 1982/94 – Ciudad Autónoma de Buenos Aires
Lugar de realización	Departamento de Óptica y Dimensional Metrología Física Metrología Científica e Industrial PTM – Avenida General Paz 5445, Edificio 3, 44 y 42 [CP 1650] San Martín, Provincia de Buenos Aires, República Argentina. Teléfono: (54 11) 4752 5402 / (54 11) 4724 6200 (interno 6444) e-mail: <a href="mailto:fisicaymetrologia@inti.gov.ar">fisicaymetrologia@inti.gov.ar</a>

San Martín 12 de enero de 2021

Ver cláusulas aplicables a este Informe/Certificado en la hoja 2

[www.inti.gov.ar](http://www.inti.gov.ar)

[consultas@inti.gov.ar](mailto:consultas@inti.gov.ar)

0800 444 4004

 INTIArg

 @INTIArgentina

 INTI

 @intiargentina

 canalinti

**CLÁUSULAS APLICABLES A ESTE INFORME/CERTIFICADO:**

1. Los solicitantes podrán difundir los contenidos de este informe/certificado en la medida que su reproducción sea completa y exacta, citando al INTI como ejecutor de la tarea. El INTI no será responsable por el uso indebido o incorrecto de la información incluida en este documento.
2. Los resultados incluidos en este informe/certificado se refieren exclusivamente al/a los elemento/s ensayado/s y/o calibrado/s o a los servicios de asistencia tecnológica que le hayan sido expresamente encomendadas al INTI.
3. El INTI no será responsable respecto del uso extensivo de dichos resultados a otros productos diferentes a los ensayados (excepto que el muestreo previo haya sido realizado por el propio INTI), a otros equipos/instrumentos que distintos a los recibidos en sus laboratorios o a servicios que difieran de los solicitados.
4. El INTI se reserva el derecho de utilizar los resultados de ensayos, análisis, calibraciones, pruebas o estudios y servicios que le hayan sido encomendados por terceros, manteniendo la debida confidencialidad respecto de su origen, y sólo con fines estadísticos, para uso interno o para la divulgación de sus actividades.

### Metodología empleada

La calibración se realizó por comparación contra Máquina de Medición Universal SIP MU214B N° 980

### Condiciones de medición

El elemento fue dispuesto en posición horizontal sin aplicar carga axiales

### Condiciones ambientales

Temperatura de calibración ( 21 ± 1 ) °C

### Resultados

Longitud Nominal	Longitud Observada	Incertidumbre de la medición
mm	mm	mm
0	0,00	0,09
100	100,00	
200	200,02	
300	300,03	
400	400,03	
500	500,03	
600	600,03	
700	700,04	
800	800,06	
900	900,05	
1000	999,92	0,17
1250	1249,93	
1500	1499,96	
1750	1749,94	
2000	1999,92	0,25
2500	2499,92	
3000	2999,64	0,33
3500	3499,62	
4000	3999,48	0,41
4500	4499,50	
5000	4999,48	

La incertidumbre de medición asociada a los resultados está determinada para un factor de cobertura  $k = 2$ , lo que corresponde a un nivel de confianza de aproximadamente el 95%, para distribución normal.

Ver cláusulas aplicables a este Informe/Certificado en la hoja 2

[www.inti.gob.ar](http://www.inti.gob.ar)

[consultas@inti.gob.ar](mailto:consultas@inti.gob.ar)

0800 444 4004

 INTIArg

 @INTIArgentina

 INTI

 @intiargentina

 canalinti

El 20 de mayo de 2019 se puso en vigencia la modificación del Sistema Internacional de Unidades (SI). En el nuevo sistema las unidades de base cambian sus definiciones refiriéndose, en todos los casos, a constantes de referencia. Como Instituto Nacional de Metrología de la República Argentina, el Instituto Nacional de Tecnología Industrial da a conocer a la industria, a las instituciones científicas y a todos los interesados la información de los cambios a través del siguiente enlace :  
<https://www.inti.gob.ar/areas/metrologia-y-calidad/si>

El INTI es el máximo órgano técnico de la República Argentina en el campo de la Metrología. Es función legal del INTI la realización y mantenimiento de los patrones de las unidades de medida, conforme al Sistema Internacional de Unidades (SI), así como su diseminación en los ámbitos de la metrología científica, industrial y legal, constituyendo la cúspide de la pirámide de trazabilidad metrológica en la República Argentina. Los Certificados de Calibración/Medición emitidos por el INTI garantizan la trazabilidad metrológica mediante los patrones nacionales de medida, realizados y mantenidos por el propio INTI

Asimismo, el INTI es firmante del Acuerdo de Reconocimiento Mutuo de Patrones Nacionales de Medida y Certificados de Calibración y Medición (CIPM-MRA), redactado por el Comité Internacional de Pesas y Medidas, por el cual los institutos nacionales de metrología firmantes reconocen entre sí la validez de sus Certificados de Calibración y de Medición para el alcance cubierto por las Capacidades de Medición y Calibración (CMC) incluidas en el Apéndice C de dicho acuerdo, el cual se encuentra disponible en <http://kcdb.bipm.org/appendixC/default.asp>.

Las CMCs publicadas en la página mencionada son aceptadas por los demás institutos mediante un complejo procedimiento, que incluye una serie de comparaciones internacionales por un lado, por evaluaciones de pares periódicas por otro, y se encuentran soportadas por sistemas de gestión de la calidad basados en la norma ISO/IEC 17025 y en la Norma ISO 17034 cuando corresponde. A la fecha, el INTI posee cerca de 250 capacidades de medición publicadas en el Apéndice C, vinculadas a los servicios de calibración y medición más relevantes. El proceso de declaración y publicación de nuevas CMCs continúa desarrollándose

Por otra parte, el INTI, a través de sus diferentes Unidades Operativas, ubicados en diferentes regiones del país, brinda un Servicio Integrado de Calibración/Medición. En los casos en que diferentes Unidades Operativas ofrecen el mismo servicio, los procedimientos de calibración y medición se encuentran armonizados. De esta manera se acuerdan y establecen internamente metodologías armonizadas para el desarrollo de determinaciones similares y se garantiza la equivalencia y compatibilidad de los resultados. Así mismo, aquellas capacidades de medición no incluidas en el MRA, son evaluadas dentro del proceso de auditorías cruzadas del instituto."

El presente Informe/Certificado está firmado digitalmente mediante Gestión Documental Electrónica (GDE) cumpliendo con los estándares internacionales de seguridad adoptados por la Infraestructura de Firma Digital de la República Argentina (IFDRA).

---

Fin del Certificado



República Argentina - Poder Ejecutivo Nacional

**Hoja Adicional de Firmas**  
**Informe gráfico firma conjunta**

**Número:**

**Referencia:** Certificado correspondiente a OT 222-0002281

---

El documento fue importado por el sistema GEDO con un total de 4 pagina/s.